

INGENIERÍA EN PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

MAPA CURRICULAR

SD

ALGEBRA SUPERIOR 4 0 4 4 8 8	ÁLGEBRA APLICADA 2 2 2 4 6 6	COMUNICACIÓN Y RELACIONES HUMANAS 2 2 2 4 4 4 6 6	MÉTODOS NUMÉRICOS 4 0 4 4 8 8	INGLÉS C1 2 2 4 4 6 6	ADMINISTRACIÓN INDUSTRIAL 3 1 4 4 7 7	INGLÉS C2 2 2 4 4 6 6	DISEÑO DE HERRAMENTAL 2 2 4 4 6 6	SÍNTESIS DE MECANISMOS 3 1 4 4 7 7	PRÁCTICA PROFESIONAL -- -- -- -- 30
GEOMETRÍA ANALÍTICA 4 0 4 4 8 8	HERRAMIENTAS COMPUTACIONALES 2 2 2 4 6 6	PROBABILIDAD Y ESTADÍSTICA 4 0 4 4 8 8	INVESTIGACIÓN DE OPERACIONES I 2 2 4 4 6 6	INVESTIGACIÓN DE OPERACIONES II 2 2 4 4 6 6	DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA 3 2 5 5 8 8	DISEÑO DE ELEMENTOS DE MÁQUINAS 2 2 4 4 6 6	ADMINISTRACIÓN DE PROYECTOS 3 0 3 3 6 6	OPTATIVA 1, LÍNEA DE ACENTUACIÓN 3 1 4 7	
SOCIEDAD E INGENIERÍA 3 0 3 3 6 6	ECUACIONES DIFERENCIALES 4 0 4 4 8 8	ÉTICA PROFESIONAL 3 0 3 3 6 6	LIDERAZGO 2 2 4 4 6 6	MODELADO PARAMÉTRICO 3D** 2 2 4 4 6 6	DIBUJO DE DETALLE 2 2 4 4 6 6	ADMINISTRACIÓN DE LA PRODUCCIÓN 3 1 4 4 7 7	ANÁLISIS DE MECANISMOS 4 0 4 4 8 8	OPTATIVA 2, LÍNEA DE ACENTUACIÓN 3 1 4 7	
PROGRAMACIÓN 2 2 4 4 6 6	MECÁNICA CLÁSICA 4 0 4 4 8 8	DINÁMICA 4 0 4 4 8 8	DINÁMICA DE SISTEMAS 4 0 4 4 8 8	MECÁNICA DE MATERIALES 4 0 4 4 8 8	CIENCIAS DE MATERIALES 4 0 4 4 8 8	CONTROL DE PROCESOS INDUSTRIALES 3 1 4 4 7 7	CONTROL DE CALIDAD 3 0 3 3 6 6	OPTATIVA 3, LÍNEA DE ACENTUACIÓN 3 1 4 7	
CÁLCULO I 4 0 4 4 8 8	CALCULO II 4 0 4 4 8 8	FÍSICA GENERAL 3 1 4 4 7 7	TERMODINÁMICA 2 2 4 4 6 6	ELECTRICIDAD Y MAGNETISMO 2 2 4 4 6 6	CIRCUITOS ELÉCTRICOS 3 1 4 4 7 7	ELECTRÓNICA 2 2 4 4 6 6	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN 2 1 3 3 5 5	PROYECTO DE INGENIERÍA 1 2 2 3 3 4	
	ESTÁTICA 2 2 4 4 6 6	OPTATIVA 1 3 1 4 7	OPTATIVA 2 3 1 4 7	MECÁNICA DE FLUIDOS 4 0 4 4 8 8	METROLOGÍA 2 2 4 4 6 6	INGENIERÍA ECONÓMICA 2 2 4 4 6 6	PRODUCCIÓN AUTOMATIZADA 3 1 4 4 7 7	INGENIERÍA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL 2 2 4 4 6 6	
						PROCESOS DE MANUFACTURA DE TRANSFORMACIÓN** 2 2 4 4 6 6	PROCESOS DE MANUFACTURA DE MECANIZADO** 2 2 4 4 6 6	OPTATIVA 4, LÍNEA DE ACENTUACIÓN 3 1 4 7	

HT HP TH CR	HT HP TH CR	HT HP TH CR	HT HP TH CR	HT HP TH CR	HT HP TH CR	HT HP TH CR	HT HP TH CR	HT HP TH CR	HT HP TH CR
17 2 19 36	18 6 24 42	19 4 23 42	17 7 24 41	16 8 24 40	17 8 25 42	16 12 28 44	19 6 25 44	18 9 27 45	-- -- -- 30

SIMBOLOGÍA

HT = HORAS TEÓRICAS
HP = HORAS PRÁCTICAS
TH = TOTAL DE HORAS
CR = CRÉDITOS

⊕ = COMÚN ENTRE: INGENIERÍA DE PLÁSTICOS E INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL.

⊗ = COMÚN ENTRE: INGENIERÍA DE PLÁSTICOS E INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL, INGENIERÍA DE SOFTWARE Y SEGURIDAD CIUDADANA.

⊕§ = EQUIVALENTE ENTRE: INGENIERÍA DE PLÁSTICOS E INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL.

⊕ = EQUIVALENTE ENTRE: INGENIERÍA DE PLÁSTICOS E INGENIERÍA DE SOFTWARE.

⊕ = EQUIVALENTE ENTRE: INGENIERÍA DE PLÁSTICOS, INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL, INGENIERÍA DE SOFTWARE Y SEGURIDAD CIUDADANA.

** UNIDAD DE APRENDIZAJE CON PRÁCTICAS ESCOLARES (PRÁCTICA ESCOLAR ENTENDIDA COMO UNA ACTIVIDAD PROGRAMADA PARA EL LOGRO DE LOS OBJETIVOS DE UNA UA)

NÚCLEO BÁSICO OBLIGATORIAS CURSAR Y ACREDITAR 16 UA	45 HT 13 HP 58 TH 103 CR
--	-----------------------------------

NÚCLEO BÁSICO OPTATIVAS ACREDITAR 2 UA PARA CUBRIR 6HT, 2HP, 8TH, 14CR
--

TOTAL DEL NÚCLEO BÁSICO 18 UA PARA CUBRIR 51HT, 15HP, 66TH, 117CR

NÚCLEO SUSTANTIVO OBLIGATORIAS CURSAR Y ACREDITAR 23 UA	65 HT 25 HP 90 TH 155 CR
--	-----------------------------------

TOTAL DEL NÚCLEO SUSTANTIVO 23 UA PARA CUBRIR 65HT, 25HP, 90TH, 155CR

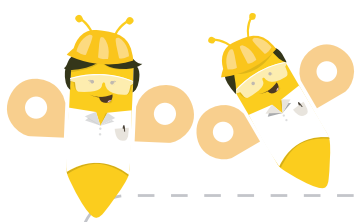
NÚCLEO INTEGRAL OBLIGATORIAS CURSAR Y ACREDITAR 12 UA MAS 1 ACTIVIDAD ACADÉMICA	29 HT 18 HP 47 TH 106 CR
--	-----------------------------------

NÚCLEO INTEGRAL OPTATIVAS ACREDITAR 4 UA PARA CUBRIR 12HT, 4HP, 16TH, 28CR
--

TOTAL DEL NÚCLEO INTEGRAL 18 UA PARA CUBRIR 41HT, 22HP, 63TH, 134CR

TOTAL DEL PLAN DE ESTUDIOS	
UA OBLIGATORIAS	50 + 1 ACTIVIDAD ACADÉMICA (PRÁCTICA PROFESIONAL)
UA OPTATIVAS	6
UA A ACREDITAR	56 + 1 ACTIVIDAD ACADÉMICA (PRÁCTICA PROFESIONAL)
CRÉDITOS	406





SD

CIENCIAS BÁSICAS	<p>TALLER DE MATEMÁTICAS 3 1 4 7</p> <p>TALLER DE MECÁNICA 3 1 4 7</p>	PSICOLOGÍA INDUSTRIAL 3 1 4 7
AUTOMATIZACIÓN AVANZADA		<p>MANUFACTURA ASISTIDA POR COMPUTADORAS E§ 3 1 4 7</p> <p>PROGRAMACIÓN DE MÁQUINAS DE CONTROL NUMÉRICO 3 1 4 7</p> <p>ROBÓTICA 3 1 4 7</p> <p>SISTEMAS DE MANUFACTURA FLEXIBLE 3 1 4 7</p>
FABRICACIÓN		<p>DISÑO DEL PROCESO DE FABRICACIÓN 3 1 4 7</p> <p>MECANIZADO DE METALES 3 1 4 7</p> <p>TRATAMIENTOS TÉRMICOS 3 1 4 7</p> <p>VIBRACIONES EN MÁQUINAS 3 1 4 7</p>
ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL		<p>CONTROL AMBIENTAL 3 1 4 7</p> <p>CONTROL ESTADÍSTICO 3 1 4 7</p> <p>BALANCEO DE LÍNEAS DE PRODUCCIÓN 3 1 4 7</p> <p>PLANIFICACIÓN DE RECURSOS PARA MANUFACTURA 3 1 4 7</p> <p>TÓPICOS DE CALIDAD 3 1 4 7</p>
DISEÑO PARA MANUFACTURA		<p>DISEÑO DEL PRODUCTO 3 1 4 7</p> <p>FUNDAMENTOS DE ELEMENTO FINITO 3 1 4 7</p> <p>INGENIERÍA DE MATERIALES 3 1 4 7</p> <p>PROYECTO DE DISEÑO DE MÁQUINAS 3 1 4 7</p> <p>RESISTENCIA DE MATERIALES AVANZADA 3 1 4 7</p>

SIMBOLOGÍA

ÁREAS CURRICULARES

HT = HORAS TEÓRICAS
HP = HORAS PRÁCTICAS
TH = TOTAL DE HORAS
CR = CRÉDITOS

€§ = EQUIVALENTE ENTRE: INGENIERÍA DE PLÁSTICOS E INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL.

NÚCLEO BÁSICO OPTATIVAS ACREDITAR
2 UA PARA CUBRIR
6HT, 2HP, 8TH, 14CR

- NÚCLEO INTEGRAL OPTATIVAS LÍNEA DE ACENTUACIÓN DISEÑO PARA MANUFACTURA
- NÚCLEO INTEGRAL OPTATIVAS LÍNEA DE ACENTUACIÓN ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL
- NÚCLEO INTEGRAL OPTATIVAS LÍNEA DE ACENTUACIÓN FABRICACIÓN
- NÚCLEO INTEGRAL OPTATIVAS LÍNEA DE ACENTUACIÓN AUTOMATIZACIÓN

ACREDITAR LAS 4 UNIDADES DE APRENDIZAJE DE LA LÍNEA DE ACENTUACIÓN ELEGIDA PARA CUBRIR 28 CREDITOS.

